

1.0 INTRODUCTION

La présente norme a pour objectif de promouvoir la sécurité des chariots élévateurs et de réduire au minimum les risques de blessures pour les travailleurs en précisant les exigences d'utilisation basées sur les normes industrielles et les meilleures pratiques.

2.0 CHAMP D'APPLICATION

La présente norme s'applique à tous les employés et entrepreneurs d'Énergie NB qui utilisent des chariots élévateurs.

3.0 RÉFÉRENCES

CAN/CSA-B335-15	Norme de sécurité pour les chariots élévateurs
Règlement général 91-191 sur la santé et la sécurité au travail du Nouveau-Brunswick	Règlement sur la santé et la sécurité au travail du Nouveau-Brunswick 91-191, articles 129, 216 et 217 :
Procédure relative à la chaîne d'approvisionnement 4.4.5.7	Liste de contrôle avant la mise en service des chariots élévateurs industriels Lignes directrices pour la gestion du programme
Procédure relative à la chaîne d'approvisionnement 4.4.3.11	Accès aux entrepôts de stockage
Procédure relative à la chaîne d'approvisionnement 4.4.3.2.1	Chargement et déchargement des camions de transport dans les installations d'Énergie NB
Fiche WELL	1036 Chariot élévateur

4.0 TERMES ET DÉFINITIONS

Approuvé	La classification ou la liste concernant les risques d'incendie, d'explosion ou d'électrocution par un laboratoire d'essai reconnu à l'échelle nationale.
Dispositif de fixation	Dispositif autre que les fourches conventionnelles ou les rallonges de dossier de charge, monté de manière permanente ou amovible sur le mécanisme de levage d'un chariot pour la manutention de la charge. <i>Remarque : les dispositifs de fixation courants sont les rallonges de fourches, les pinces, les dispositifs rotatifs, les déplaceurs latéraux, les stabilisateurs de charge, les vérins et les flèches.</i>
Dossier	Partie du chariot et des fourches servant à retenir la charge lorsque celle-ci est inclinée vers l'arrière ou vers le haut.

Capacité	<p>Capacité d'un chariot équipé d'un chariot de charge et de fourches, ou de dispositif de fixation ; plus précisément, le poids à un centre de gravité spécifié qu'un chariot donné peut transporter en position de transport et empiler à la hauteur spécifiée du moyen d'engagement de la charge.</p> <p>Remarque : <i>la capacité est utilisée pour désigner la capacité de manutention d'un chariot particulier, tel qu'il est équipé.</i></p>
Classification des chariots élévateurs	Liste, par catégorie, des chariots élévateurs.
Personne compétente	<p>a) une personne qui est qualifiée, en raison de facteurs tels que ses connaissances, sa formation et son expérience, pour effectuer le travail qui lui est assigné d'une manière qui garantit la santé et la sécurité des personnes et.</p> <p>b) une personne qui connaît bien les dispositions de la loi et les règlements qui s'appliquent au travail assigné et.</p> <p>c) une personne qui connaît les dangers ou réels pour la santé ou la sécurité liés au travail assigné.</p>
Contrepoids	Le terme « chariot élévateur à contrepoids » vient de la conception de l'appareil, qui est équipé d'un contrepoids lourd qui compense le poids de la charge transportée sur les fourches à l'avant.
Chariot élévateur industriel	Véhicule automoteur utilisé pour transporter, soulever, empiler, pousser ou tirer des matériaux.
Chariot élévateur pour allées étroites	Chariot élévateur principalement destiné à l'empilage à angle droit dans des allées plus étroites que celles normalement requises par les chariots à contrepoids de même capacité.
Capacité nominale	<p>Poids, établi par le fabricant à un centre de gravité requis, qu'un chariot donné (équipé d'un tablier porte-charge et de fourches ou de dispositifs de fixation) peut transporter et empiler à une hauteur établie par le fabricant.</p> <p>Remarque : <i>la capacité nominale est utilisée comme moyen de comparaison de la capacité de manutention des chariots.</i></p>
Chariot élévateur tout-terrain	Chariot élévateur à roues, conçu principalement comme un chariot élévateur à fourche, qui peut être équipé de dispositifs de fixation et qui est destiné à être utilisé sur des terrains naturels non aménagés ainsi que sur les terrains accidentés des chantiers de construction.
Utilisateur	<p>Personne ou organisation responsable de l'utilisation des chariots élévateurs.</p> <p>Remarque : <i>il peut s'agir du propriétaire d'une installation, d'un employeur, d'un locataire de chariot ou d'une personne représentant une organisation ou un chef d'entreprise.</i></p>

5.0 RÔLES ET RESPONSABILITÉS

5.1 Surveillant

- S'assurer que tous les caristes sont compétents pour la catégorie de chariots élévateurs qu'ils vont utiliser.
- S'assurer que les employés sont compétents pour la tâche à accomplir.

5.2 Employé

- Respectez les exigences énoncées dans cette norme.
- Assurez-vous d'être compétent dans l'utilisation de la catégorie de chariot élévateur.
- Ne travaillez que dans le cadre de vos compétences et informez votre supérieur hiérarchique direct lorsque vous avez besoin d'une formation supplémentaire pour effectuer votre travail en toute sécurité.
- Assurez-vous que l'inspection préalable à l'utilisation est effectuée et documentée.
- Suivez toutes les directives, formations et formations relatives à l'utilisation de l'équipement.
- Signalez tout danger connu à votre supérieur hiérarchique.
- L'opérateur doit se familiariser avec l'environnement physique et l'emplacement (quais de chargement, entrées et sorties) et les caractéristiques (zones à forte circulation) de l'environnement dans lequel il utilise le chariot élévateur.

6.0 NORME

6.1 Général

Les chariots élévateurs industriels (ou chariots élévateurs à fourche) sont conçus pour déplacer des matériaux, et non des personnes. Les plates-formes fixées aux chariots élévateurs peuvent être utilisées pour permettre l'accès à des travaux en hauteur si les mesures appropriées sont prises pour garantir que la plate-forme et le chariot élévateur sont installés, utilisés, exploités et entretenus en toute sécurité, conformément aux directives du fabricant.

Utilisation sécuritaire des chariots élévateurs. Les opérateurs de chariots élévateurs et les employés travaillant à proximité de ces opérations sont exposés à des risques tels que les collisions, les chutes, les renversements et les chocs.

Voici quelques moyens de prévenir ces risques :

6.1.1 Utilisation des chariots élévateurs

- Utilisez toujours le véhicule conformément aux directives du fabricant.
 - Portez toujours votre ceinture de sécurité.
-

- Ne dépassez jamais la charge nominale et assurez-vous qu'elle est stable et équilibrée.
- Inspectez la charge : avant de soulever quoi que ce soit, inspectez soigneusement la charge pour vous assurer qu'elle est stable, intacte et correctement emballée. Si une charge n'est pas sécurisée ou est endommagée d'une manière qui pourrait causer une instabilité, elle ne doit pas être soulevée.
- Positionnez correctement la charge sur la palette : assurez-vous que la charge est répartie uniformément sur la palette ou le patin. Ceci est important car une charge inégale peut faire basculer le chariot élévateur. Il est également essentiel de s'assurer que la charge est solidement fixée à la palette afin d'éviter qu'elle ne s'effondre pendant le levage.
- Inspectez les palettes : assurez-vous que les palettes utilisées sont en bon état et peuvent supporter le poids de la charge. Les palettes cassées ou endommagées peuvent céder sous le poids, provoquant la chute de la charge.
- Ne soulevez ni n'abaissez la charge pendant le déplacement.
- Maintenez une distance de sécurité par rapport aux bords de la plate-forme et de la rampe.
- Soyez attentif aux autres véhicules présents dans la zone de travail.
- Assurez-vous d'avoir une bonne visibilité sur la zone de travail et vérifiez que vous disposez d'un espace suffisant pour soulever, charger et manœuvrer un chariot élévateur.
- Utilisez un appui adéquat et la poignée, si disponible, lorsque vous montez sur le chariot élévateur.
- Utilisez le klaxon dans les allées transversales, les zones obstruées, les portes ou les zones d'entrée, les quais de chargement et à proximité des piétons.
- Faites attention aux piétons et respectez la limite de vitesse.
- Roulez à faible vitesse dans les virages et les tournants.

6.1.2 Formation à la sécurité

- Seuls les travailleurs formés et certifiés peuvent utiliser un chariot élévateur.

6.1.3 Entretien des chariots élévateurs

- Mettez hors service et étiquetez tout chariot élévateur dont l'état de fonctionnement n'est pas sûr.
- Maintenez les chariots élévateurs propres, sans excès d'huile ni de graisse.
- Effectuez les réparations et l'entretien conformément aux recommandations du fabricant.

- Aucune modification ou ajout susceptible d'avoir un effet de la capacité ou la sécurité de fonctionnement de l'équipement ne sera effectué sans l'accord écrit du fabricant.

6.2 Inspections avant utilisation

Les opérateurs doivent effectuer des inspections avant le démarrage en procédant à des contrôles et inspections quotidiens et les consigner dans des registres : Vous trouverez ci-dessous les numéros de référence correspondant au type de chariot élévateur concerné.

MN-00037280 (Registre quotidien du chariot élévateur à fourche pour allées étroites - Liste de contrôle quotidienne de l'opérateur).

MN-00037281 (Registre quotidien du chariot élévateur électrique à palettes - Liste de contrôle quotidienne de l'opérateur).

MN-00037282 (Registre quotidien du chariot élévateur électrique à conducteur assis - Liste de contrôle quotidienne de l'opérateur).

MN-00037283 (Registre quotidien du chariot élévateur à siège à moteur à combustion interne - Liste de contrôle quotidienne de l'opérateur).

MN-00047974 (Registre quotidien des chariots élévateurs tout-terrain - Liste de contrôle quotidienne pour les opérateurs)

Certains sites peuvent utiliser le lien Info Système de surveillance des chariots élévateurs pour effectuer leurs inspections plutôt que d'utiliser les carnets de bord.

6.3 Plateforme de chariot élévateur

Une plate-forme de chariot élévateur est solidement fixée au chariot élévateur afin d'empêcher tout mouvement accidentel de la plate-forme ou tout renversement du chariot élévateur.

- Les plates-formes de chariot élévateur sont conçues et construites pour être suffisamment solides afin de supporter en toute sécurité toute charge probable.
- Les plates-formes fabriquées sont installées, utilisées, entretenues et démontées conformément aux instructions du fabricant.
- Les chariots élévateurs industriels supportant les plates-formes pour chariots élévateurs sont placés sur une surface plane et stable afin de garantir la stabilité du chariot.
- Les plates-formes élévatrices doivent être équipées de garde-corps.
- Les systèmes antichute utilisés ne doivent pas gêner le levage ou l'abaissement de la plate-forme.

6.4 Dispositif de fixation pour chariot élévateur

Tous les dispositifs de fixation pour chariots élévateurs doivent être approuvés avant d'être

installés sur un chariot élévateur. Tous les dispositifs de fixation permanents doivent avoir été préalablement approuvés par écrit par le fabricant et installés par un fournisseur agréé.

Tous les employés qui utiliseront des dispositifs de fixation seront formés à l'inspection préalable à l'utilisation, à l'installation correcte de l'appareil et aux procédures d'utilisation sécuritaires de l'appareil. La formation sera enregistrée dans le LMS.

6.5 Gestion de la circulation

Tout doit être mis en œuvre pour séparer les piétons de la circulation des chariots élévateurs motorisés.

- Une évaluation de la circulation sur le lieu de travail afin de déterminer les itinéraires pour les chariots élévateurs et les piétons.
- Des barrières pour séparer les piétons et les chariots élévateurs dans les zones encombrées.
- des itinéraires désignés pour les piétons qui évitent la circulation des chariots élévateurs.
- des règles de circulation claires pour les chariots élévateurs
- l'obligation pour les chariots élévateurs de s'arrêter aux intersections ou dans les zones potentiellement dangereuses avant les intersections, de procéder à des signaux manuels ou sonores et d'utiliser des dispositifs d'avertissement de recul, le cas échéant ; et
- des règles de circulation claires pour tous les piétons, qui peuvent inclure les éléments suivants :
 - autoriser la marche uniquement dans les allées réservées aux piétons, ou des exigences similaires en matière de déplacement.
 - Établir la priorité de passage aux intersections.

6.6 Conception du lieu de travail

Les dégagements supérieurs et latéraux (aux quais de chargement, dans les allées, les zones de stockage et de transfert, aux portes et dans les pièces) doivent être suffisants pour permettre une utilisation sûre du chariot élévateur.

Les sols, les allées et les passages doivent être dégagés et exempts de tout danger.

6.6.1 Ventilation

- Le lieu de travail doit être suffisamment ventilé pour éviter l'accumulation de vapeurs provenant du ravitaillement en carburant et du fonctionnement des chariots élévateurs (gaz d'échappement).
- Une ventilation doit être prévue dans les zones fermées où sont utilisés des chariots élévateurs à moteur à combustion interne.
- Les chariots élévateurs qui doivent être rechargés pendant la nuit ou qui fonctionnent à batterie dégagent souvent des gaz et ne doivent être rechargés que dans des zones ventilées.

6.6.2 Bruit

- Les chariots élévateurs peuvent contribuer au bruit ambiant dans la zone de travail. Il convient de tenir compte de l'exposition au bruit du personnel dans la zone de travail.

6.6.3 Éclairage

- La visibilité doit être suffisante pour permettre un fonctionnement sûr et la circulation des piétons.

6.7 Ergonomie

Tenez compte des éléments suivants :

- Dans la mesure du possible, l'opérateur doit rester tourné vers l'avant (dans le sens de la marche).
- Les poignets doivent être maintenus dans une position proche de la position neutre, la main étant alignée avec l'axe de l'avant-bras.
- L'opérateur doit pouvoir voir les zones les plus importantes sans adopter de postures inconfortables (ceci est particulièrement important si la tâche nécessite de reculer).
- La taille des charges doit être limitée afin de garantir une bonne visibilité.
- Les sièges doivent soutenir le dos et le torse sans limiter la liberté de mouvement des bras.
- Les sièges doivent être confortables et en bon état.
- Les commandes et les écrans doivent être placés de manière à ne pas gêner la vision de l'opérateur pendant le travail.
- Un éclairage adéquat doit être prévu pour minimiser la fatigue oculaire.
- Les vitres doivent être maintenues propres afin d'éviter les reflets, les ombres, les contrastes et les reflets.
- Les opérateurs doivent pouvoir monter et descendre du chariot élévateur de manière sûre et facile (les marches doivent être larges et antidérapantes et des poignées doivent être placées à des endroits accessibles pour garantir la sécurité).
- La configuration des installations doit permettre de réduire au minimum la fatigue de l'opérateur.

6.8 Structure de protection contre le renversement (ROPS), structures de protection contre la chute d'objets (FOPS)

- Chariots élévateurs tout-terrain de classe VII : en cas de renversement, la structure de protection contre le renversement (ROPS) agira comme une boîte de protection autour de l'opérateur et la ceinture de sécurité maintiendra l'opérateur à l'intérieur de la boîte.
- Les classes I, II, IV et V sont conçues avec des structures de protection contre les chutes d'objets (FOPS). Le protège-conducteur est conçu pour dévier ou absorber l'impact des objets ou débris qui tombent.

7.0 FORMATION

- Cours NB Power Forklift S040
 - S040R Remise à niveau sur les chariots élévateurs (3 ans) ou vérification documentée des compétences.
-

8.0 ANNEXE

Annexe A - Illustrations des types de chariots élévateurs

Annexe B - Chariots élévateurs industriels motorisés WELL

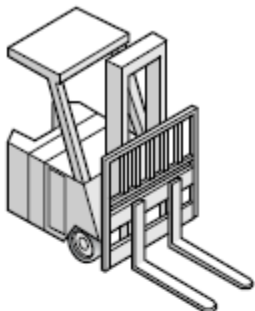
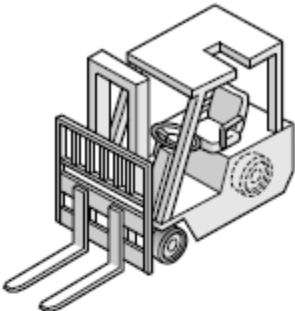
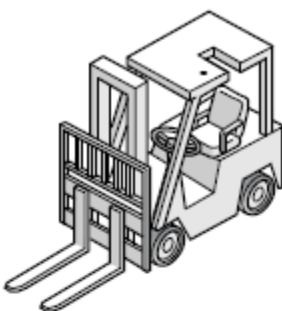
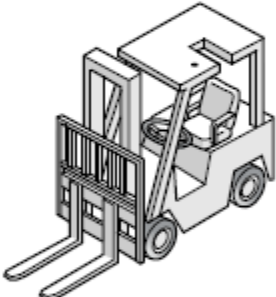
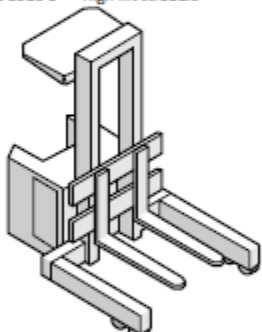
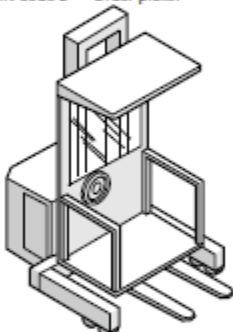
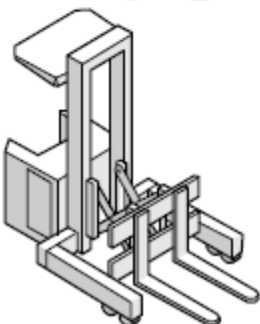
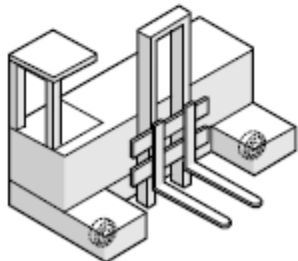
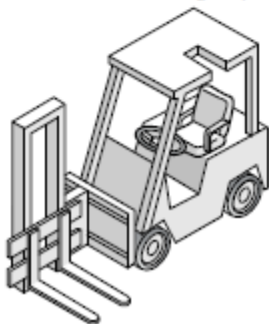


Directeur de la santé
et de la sécurité

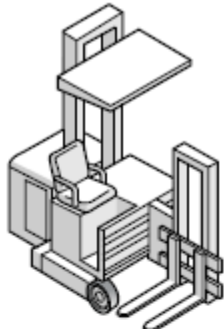
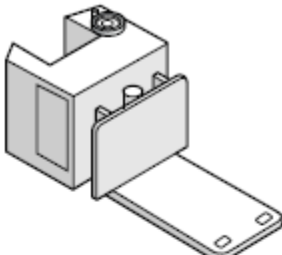
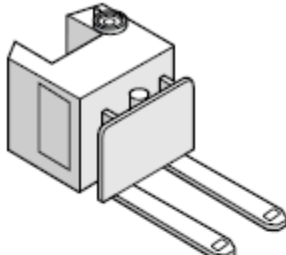
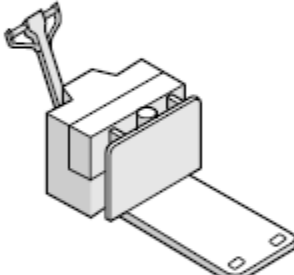
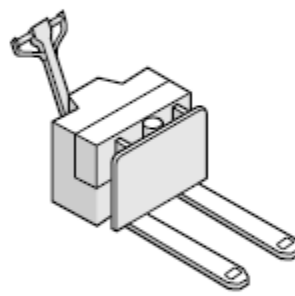
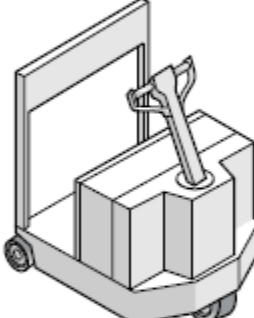
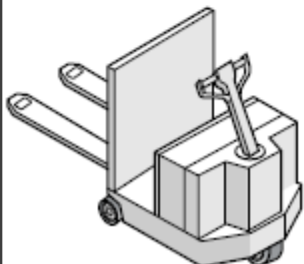
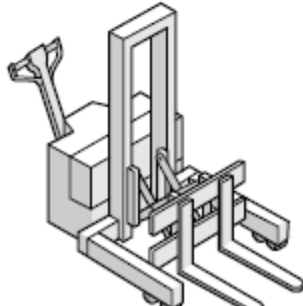
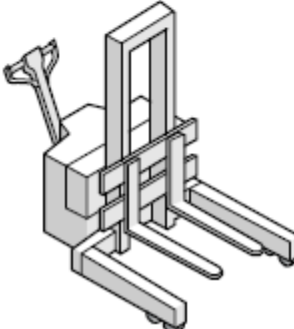
REGISTRE D'APPROBATION/DE RÉVISION DES DOCUMENTS

Révision n°	Date	Résumé de la révision	Auteur	Révisé par	Approuvé par
Nouveau	22 mai 2024		R. Cook	Mike Gould Luc Bourgoin Chris Granter Nancy Legere	Roland Roy

Annexe A – Illustrations des types de chariots élévateurs

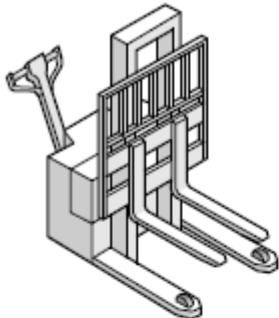
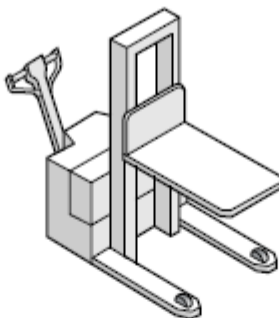
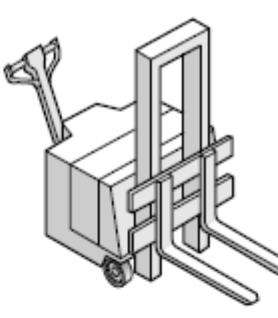
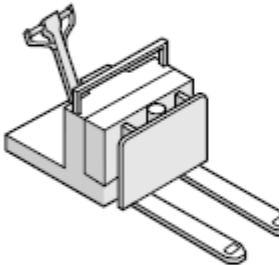
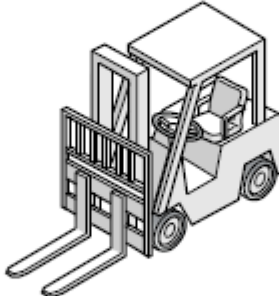
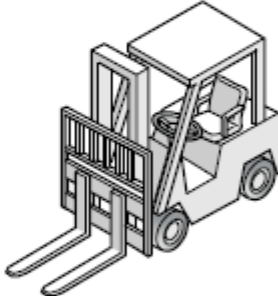
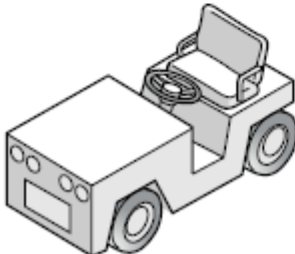
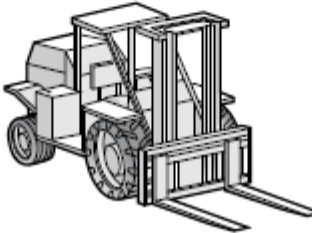
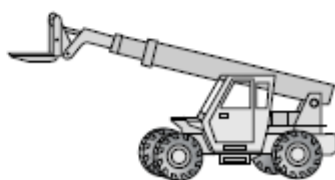
<p>Class I - Electric motor rider trucks Lift Code 1 - Counterbalanced rider, stand-up</p>  <p>Figure B.1.1</p>	<p>Class I - Electric motor rider trucks Lift Code 4 - Three wheel electric trucks, sit-down</p>  <p>Figure B.1.2</p>	<p>Class I - Electric motor rider trucks Lift Code 5 - Counterbalanced rider, cushion tire, sit-down</p>  <p>Figure B.1.3</p>
<p>Class I - Electric motor rider trucks Lift Code 6 - Counterbalanced rider, pneumatic tire, sit-down</p>  <p>Figure B.1.4</p>	<p>Class II - Electric motor narrow aisle trucks Lift Code 1 - High lift straddle</p>  <p>Figure B.1.5</p>	<p>Class II - Electric motor narrow aisle trucks Lift Code 2 - Order picker</p>  <p>Figure B.1.6</p>
<p>Class II - Electric motor narrow aisle trucks Lift Code 3 - Reach type outrigger</p>  <p>Figure B.1.7</p>	<p>Class II - Electric motor narrow aisle trucks Lift Code 4 - Sideloaders: platforms</p>  <p>Figure B.1.8</p>	<p>Class II - Electric motor narrow aisle trucks Lift Code 4 - Sideloaders: high lift pallet</p>  <p>Figure B.1.9</p>

Titre :
Utilisation des chariots élévateurs

<p>Class II - Electric motor narrow aisle trucks Lift Code 4 - Turret trucks</p>  <p>Figure B.1.10</p>	<p>Class II - Electric motor narrow aisle trucks Lift Code 6 - Low lift platform</p>  <p>Figure B.1.11</p>	<p>Class II - Electric motor narrow aisle trucks Lift Code 6 - Low lift pallet</p>  <p>Figure B.1.12</p>
<p>Class III - Electric motor hand trucks Lift Code 1 - Low lift platform</p>  <p>Figure B.1.13</p>	<p>Class III - Electric motor hand trucks Lift Code 2 - Low lift walkie pallet</p>  <p>Figure B.1.14</p>	<p>Class III - Electric motor hand trucks Lift Code 3 - Tractor</p>  <p>Figure B.1.15</p>
<p>Class III - Electric motor hand trucks Lift Code 4 - Low lift walkie/centre control</p>  <p>Figure B.1.16</p>	<p>Class III - Electric motor hand trucks Lift Code 5 - Reach type outrigger</p>  <p>Figure B.1.17</p>	<p>Class III - Electric motor hand trucks Lift Code 6 - High lift straddle</p>  <p>Figure B.1.18</p>



**Titre :
Utilisation des chariots élévateurs**

<p>Class III - Electric motor hand trucks Lift Co de 6 - Single face pallet</p>  <p>Figure B.1.19</p>	<p>Class III - Electric motor hand trucks Lift Co de 6 - High lift platform</p>  <p>Figure B.1.20</p>	<p>Class III - Electric motor hand trucks Lift Code 7 - High lift counterbalanced</p>  <p>Figure B.1.21</p>
<p>Class III - Electric motor hand trucks Lift Co de 8 - Low lift walkie/rider pallet and end control</p>  <p>Figure B.1.22</p>	<p>Class IV - Internal combustion engine trucks Lift Code 3 - Fork, counterbalanced, cushion tire</p>  <p>Figure B.1.23</p>	<p>Class V - Internal combustion engine trucks — Pneumatic tires only Lift Code 4 - Fork, counterbalanced, pneumatic tire</p>  <p>Figure B.1.24</p>
<p>Class VI - Electric and internal combustion engine tractors Lift Code 1 - Sit down rider</p>  <p>Figure B.1.25</p>	<p>Class VII - Rough terrain forklift trucks Lift Co de 1 - Vertical mast rough terrain fork lift truck</p>  <p>Figure B.1.26</p>	<p>Class VII - Rough terrain forklift trucks Lift Code 1 - Variable reach rough terrain fork lift truck</p>  <p>Figure B.1.27</p>

Annexe B - Fiche WELL pour chariots élévateurs



WELL Sheet #: 1036
Revision: 2022-12

Industrial Lift Truck – WELL Sheet

Date:	Operator:	Lift Truck:		
Observer:			Signature:	
Observer:			Signature:	
Work Location:		Yes	No	N/A
1.	Equipment pre-use inspection completed and documented			
2.	Inspection items requiring attention dealt with			
3.	Seatbelt engaged			
4.	Drives at a speed that allows a safe stop			
5.	Moves the machine safely and smoothly			
6.	Looks in the direction of travel before/during movement			
7.	Sounds horn at cross aisles & blind corners			
8.	Keeps all body parts inside the cab			
9.	Handles only secure, safely arranged loads within capacity			
10.	Travels with load/lifting attachment as low as safely possible			
11.	Travels in reverse and/or uses as spotter when needed			
12.	Stacks loads straight & squarely.			
13.	Uses proper pedestrian procedures			
14.	Travels on grades correctly.			
15.	Follows correct parking/shutdown procedures			
16.	Consistently demonstrates alertness, control & safe habits			
17.	Other			
Comments:				

Industrial Lift Truck – WELL Sheet

This guide contains explanatory information related to the items listed in the Industrial Lift Truck WELL Sheet document.

This is not an exhaustive list of operational competencies but rather a quick reference checklist of some of the main operational competencies that a properly trained operator must be able to demonstrate on an ongoing basis.

1. **Equipment pre-use inspection completed & documented.** Forklift operators must complete a pre-use inspection of any unit they are assigned to operate. Such inspections include checking for loose, missing and/or damaged parts, fluid levels and/or leaks, warnings/placards and decals and finally, a check that all powered systems are functional throughout their entire operational range.
2. **Worksite inspection completed & documented.** Supervisors must ensure that any potentially hazardous items discovered during an equipment inspection are repaired or otherwise dealt with. If appropriate, the unit involved should be identified as unsafe for use, taken out of service and returned to service only when the appropriate repairs/ adjustments have been made by qualified personnel.
3. **Engages seatbelt.** The seatbelt is designed to keep the operator safely in the cab in the event of a tip over or rollover and must be worn at all times while seated in the operating position.
4. **Drives at a speed that allows a safe stop.** Regardless of the site/environmental conditions or tasks being performed, operators must always be able to stop the equipment in a safe, controlled manner.
5. **Moves the machine safely & smoothly.** The forces caused by the motion of a forklift can cause its stability to become dangerously reduced. These forces can be limited by keeping the activation speed of the machine's parts down and by making smooth and gentle turning, stopping, starting motions as well as smooth mast/boom raising, lowering and tilting movements, with or without a load.
6. **Looks in the direction of travel before/during movement.** Regardless of whether the machine is travelling in forward or reverse direction, or the boom/platform is going up or down, operators must always focus their attention in the direction of travel. Moving the wheels and/or platform over distances of even a few feet without looking in the direction of travel before moving and thereafter is unacceptable. Momentarily looking away from the direction of travel to check environmental or other concerns is acceptable in some instances, but the majority of an operator's attention should always be focused in the direction of travel.
7. **Sounds horn at cross aisles & blind corners.** The horn is not meant to be used as a device to be sounded for extended periods to clear out pedestrian and/or vehicle traffic. It is designed to be periodically sounded in order to warn others of the presence of the forklift. Operators should be aware of this and briefly sound the horn when approaching areas like cross aisles and blind corners or wherever others may be unaware of the approach of the equipment.

Industrial Lift Truck – WELL Sheet

8. **Keeps all body parts inside the cab.** The cab, with its overhead protective structure is designed to keep the operator protected from falling, flying and/or intruding material or debris. It can only do this when the operator keeps all his/her body parts like feet, hands, arms, legs and especially, head, under its protective structure.
9. **Handles only secure, safely arranged loads within capacity.** It is the operator's responsibility to ensure the security and integrity of loads handled by the machine. This may involve dismounting the unit to rearrange parts of loads such that their weight is evenly distributed or to secure loose and/or unstable loads such that they do not shift or come apart during transport. In addition, operators must only handle loads that are within the rated capacity of the equipment. Operating a forklift with the rear wheel off, or nearly off the ground must be strictly prohibited.
10. **Travels with load/lifting attachment as low as safely possible.** All of the forces that act on the unit and cause stability to decrease are multiplied with the elevation of the mast/boom. The higher it is lifted, the less stable the machine becomes. It is far easier to tip a forklift over when the mast/boom is elevated than when it is not. Operators should be in the habit of lowering the lifting attachment as soon as reasonably possible while loading and unloading and should travel only when the mast/boom is as low as safely possible, regardless of whether a load is being handled.
11. **Travels in reverse and/or uses as spotter when needed.** When carrying tall or bulky loads that obstruct forward vision, operators should drive in reverse so they can get a clear view in the direction of travel. It is especially advisable to operate in reverse when carrying loose and/or slippery loads to prevent them from sliding off the front of the forks when braking. If operators are having trouble seeing in both forward and reverse directions while travelling, a "spotter" or signal person should be used to act as a guide and direct operators.
12. **Stacks loads straight & squarely.** Where operators are required to stack loads on top of one another, they must be able to do so in such a way as to make a reasonably straight stack with each load placed squarely on the one beneath it. Inability to do this will lead to leaning columns of product that could potentially fall over and cause injury and/or damage.
13. **Uses proper pedestrian procedures.** Implementing a policy in which pedestrians have the right of way is a sound safety practice. In most cases involving pedestrians, authorities give priority to life over machinery. However, pedestrians should be encouraged to yield the right of way to forklifts as they are often invisible to the operators who, even if they see pedestrians, are often unable to avoid them. Ideally, both should be looking out for each other and when pedestrians and forklifts encounter one another, forklift operators should stop, make eye contact with the pedestrian and motion (wave or gesture) the pedestrian to cross if it is safe to do so. Pedestrians could also wave forklifts through depending on the situation. It is also advisable for pedestrians to remain within designated walkways and wear high visibility clothing when working near powered mobile equipment like forklifts.
14. **Travels on grades correctly.** When carrying a load, forklift operators must travel with the load upgrade. This means they should drive up grades forward but back down them in reverse, always keeping the load upgrade. This ensures load security and maximizes equipment traction and

Industrial Lift Truck – WELL Sheet

braking. When travelling with no load, it is best to keep the forks or lifting attachment downgrade and the heavy counterweigh upgrade for the same reasons as mentioned above. Elevating the mast, turning, zig-zagging or anything but straight up or down travel on grades must be avoided.

NOTE: This procedure is not to be used with powered pallet trucks (jacks). Operators must always remain upgrade of loaded or unloaded units. If this is not possible operators must position themselves off to either side of the units while downgrade of them.

15. Follows correct parking/shutdown procedures. When parking or leaving a machine unattended (out of sight or 25 ft/8 m or more away) operators must:
 - a. Lower the lifting attachment to the floor (fork tips down).
 - b. Place the transmission in neutral.
 - c. Set the park brake.
 - d. Shut off the power (engine or battery).
 - e. Leave the steer wheel straight (so a sudden turn does not surprise the next operator).
 - f. Close the propane cylinder service valve (if equipped) when leaving it for more than an hour indoors. It is a good idea to do this with the engine running until it stalls, and then shut the key off.
 - g. Use proper (3-point) mounting and dismounting procedures.
16. Consistently demonstrates alertness, control & safe habits. Long after their training is completed, operators must be able to demonstrate safe operating skills on an ongoing basis. By regulation, those that have close calls or actual damage/injury-producing incidents must receive refresher training and re-evaluation.
17. Other. Any other items that may have particular importance at the worksite as they relate to forklift safety.

Comments/Notes. Any thoughts, concerns, observations, etc., as they relate to the use of the WELL Sheet.